

WOODMAX

LEPIDLO NA DŘEVO D2

SW 12.47

CHARAKTERISTIKA

Jednosložkové lepidlo na bázi vodní disperze polyvinylacetátu s přidavkem aditiv.

Spoj po krátkém čase dosahuje vysokých parametrů přilnavosti k dřevěnému povrchu.

Spoje splňují požadavky vodě odolnosti v třídě D2 podle standardů PN-EN 204.

POUŽITÍ

- lepení tvrdého dřeva
- lepení měkkého dřeva
- lepení neobvyklých dřevin nebo exotického dřeva
- lepení překližky
- lepení jiných, dřevu podobných, materiálů
- lepení pero-drážky
- určeno pro lisování za tepla
- určeno pro použití lisování za studena a pro ruční lepení

PARAMETRY

Obsah sušiny	48 ± 2 [%]
Brookfield viskozita	13 000 ± 3 000 [mPas]
pH	4 ± 0,5
MTTF	+8 ± 1 [°C]
Pevnost po 25 min.	4 nebo více [MPa]
Spoj	Bezbarvý, elastický, odolný proti stárnutí
Pevnost – 1 cyklus podle PN-EN 204	více jak 12,0 [MPa] – požadováno 10 min [MPa]
Pevnost – 2 cykly podle PN-EN 204	více jak 10,0 [MPa] – požadováno 8 min [MPa]

ÚDAJE TÝKAJÍCÍ SE POUŽITÍ LEPIDLA

Příprava materiálu

Povrch připravený pro lepení musí být suchý, očištěný, bez prachu a zbavený mastnoty a tuků, které mohou snížit přilnavost. Dřevěný povrch by měl mít vlhkost 8 ÷ 12 [%].

Nanesení lepidla

Před použitím lepidlo důkladně promíchejte. Lepidlo může být nanášeno v jednu nebo obě lepené strany, za použití štětce, stěrky, plnicí nádoby, aplikátorem, ručním válečkem nebo strojově (pomocí nástřiku nebo válců). Doporučené množství lepidla je odvozeno od typu povrchu a činí 90 ÷ 180 [g/ m²].

Zabarvení dřeva

Lepidlo nezpůsobuje zbarvení dřeva. Přesto je doporučeno vyhýbat se nanášení lepidla nástroji obsahujícími železo na dřevo s obsahem taninu (kyseliny tříslové) – v tomto případě se může zbarvení objevit.

Doba zpracovatelnosti

Doba zpracovatelnosti: 3 ÷ 8 [min]. Doba zpracovatelnosti je závislá od druhu dřeva, pórovitosti dřeva, vlhkosti a teploty vzduchu a množství lepidla, které bylo nanášeno. Lepit spoje je možné tak dlouho, dokud je lepidlo vlhké (bílé)

Teplota lepení

Použitelnost je při teplotě vyšší než + 9 [°C]. Vztahuje se na okolní teplotu a především na teplotu lepených materiálů i samotného lepidla.

Dobré výsledky lepení jsou zaručeny při splnění následujících podmínek:

Teplota procesu lepení	15 ÷ 25 [°C]
Úměrná vlhkost vzduchu	40 ÷ 70 [%]
Vlhkost dřeva	8 ÷ 12 [%]
Množství nanášeného lepidla	90 ÷ 180 [g/m ²]
Doba zpracování	3 ÷ 8 [min]

LISOVÁNÍ

- tlak lisování

v rozmezí 0,1 ÷ 1,2 [N/mm²] v závislosti od pnutí v lepených spojkách u různých materiálů. V případě ručního nanášení lepidla, sevřete lepené plochy tak, aby nedocházelo k úniku lepidla mezi spoji.

- doba lisování

záleží na druhu dřeva a jeho vlhkosti, na teplotě a vlhkosti ovzduší, nanášeném množství lepidla a napětí v lepených spojkách.

Lepené části musí zůstat pod lisem dokud nebude dosažena síla dovolující další proces výroby nebo přepravy.

- doporučený průměr doby lisování

- lisování za studena 10 ÷ 25 [min]
- lisování za tepla 1,5 ÷ 7 [min] (v závislosti od teploty lisu)

ČIŠTĚNÍ

Nářadí může být umýváno ve vodě ihned po dokončení práce. Nedoporučujeme nechat zaschnout lepidlo na nářadí. Zaschlé lepidlo odstraňte z nářadí mechanicky poté, co jej necháte 1h odmočit v horké vodě.

BALENÍ A TRANSPORT

Produkt nabízíme v nádobách z plastu v objemech 20 kg, 60 kg a 1000 kg. Balení a doprava nepodléhá RID/ADR předpisům. Po dohodě mezi klientem a výrobcem je možná i jiná varianta balení. Obal nemá negativní vliv na jakost produktu.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních, pevně uzavřených obalech při teplotě od + 5 do + 30 [°C]. Produkt skladovaný v těchto podmínkách zachovává svoje vlastnosti po dobu 12 měsíců od data výroby.

Pro bližší informace prosím kontaktujte:

L.P.D. group

tel./ fax: +420 596 013 428

e-mail: obchod@lpdgroup.cz

www.lpdgroup.cz