

WOODMAX

UNIVERZÁLNÍ LEPIDLO

P 11.583

CHARAKTERISTIKA

Jednosložkové lepidlo na bázi polyvinylacetátu s přísadami určenými k dosažení vysoce elastických spojů.

Spoj po dosažení plné pevnosti získává dobrou přilnavost k papírovému povrchu a mírnou přilnavost k dřevěnému povrchu, dřevu podobným materiálům či plastům

POUŽITÍ

- lepení papíru
- lepení lepenky
- lepení etiket na obaly výrobků vyrobené ze skla nebo plastu
- lepení vnitřních částí obuvi
- lepení papíru se dřevem
- lepení textilií se dřevem
- lepení dřevotřísky a dřevovláknitých desek
- určeno pro použití lisování za studena a pro ruční lepení

PARAMETRY

Obsah sušiny	58 ± 2 [%]
Brookfield viskozita	více než 28 000 [mPas]
pH	4 ± 1
MTTF	ok 0 [°C]
Spoj	Bezbarvý, elastický, odolný proti stárnutí

ÚDAJE TÝKAJÍCÍ SE POUŽITÍ LEPIDLA

Příprava materiálu

Povrch připravený pro lepení musí být suchý, očištěný, bez prachu a zbavený mastnoty a tuků, které mohou snížit přilnavost. Elementy určené k lepení musí být hranami k sobě. Dřevěný povrch by měl mít vlhkost 8 ÷ 12 [%].

Nanesení lepidla

Před použitím lepidlo důkladně promíchejte. Lepidlo může být nanášeno v jednu nebo obě lepené strany, za použití štětce, stěrky, plnicí nádoby, aplikátorem, ručním válečkem nebo strojově (pomocí nástřiku nebo válců). Doporučené množství lepidla je odvozeno od typu povrchu a činí 120 ÷ 180 [g/ m²].

Doba zpracovatelnosti

Doba zpracovatelnosti: 3 ÷ 10 [min]. Doba zpracovatelnosti je závislá od druhu lepených spojů, pórovitosti dřeva, okolní teplotě, vlhkosti vzduchu a množství lepidla, které bylo naneseno. Lepit spoje je možné tak dlouho, dokud je lepidlo vlhké (bílé)

Teplota lepení

Použitelnost je při teplotě vyšší než + 5 [°C]. Vztahuje se na okolní teplotu a především na teplotu lepených materiálů i samotného lepidla.

Dobré výsledky lepení jsou zaručeny při splnění následujících podmínek:

Teplota procesu lepení	15 ÷ 25 [°C]
Úměrná vlhkost vzduchu	40 ÷ 70 [%]
Vlhkost dřeva	8 ÷ 12 [%]
Množství naneseného lepidla	120 ÷ 180 [g/m ²]
Doba zpracování	3 ÷ 10 [min]

LISOVÁNÍ

- tlak lisování

v rozmezí 0,1 ÷ 1,2 [N/mm²] v závislosti od pnutí v lepených spojích u různých materiálů. V případě ručního nanášení lepidla, sevřete lepené plochy tak, aby nedocházelo k úniku lepidla mezi spoji.

- doba lisování

záleží na druhu dřeva a jeho vlhkosti, na teplotě a vlhkosti ovzduší, naneseném množství lepidla a napětí v lepených spojích.

Lepené části musí zůstat pod lisem dokud nebude dosažena síla dovolující další proces výroby nebo přepravy.

- doporučený průměr doby lisování

- lisování za studena 15 ÷ 30 [min]

ČIŠTĚNÍ

Nářadí může být umýváno ve vodě ihned po dokončení práce. Nedoporučujeme nechat zaschnout lepidlo na nářadí. Zaschlé lepidlo odstraňte z nářadí mechanicky poté, co jej necháte 1h odmočit v horké vodě.

BALENÍ A TRANSPORT

Produkt nabízíme v nádobách z plastu v objemech 20 kg, 60 kg a 1000 kg. Balení a doprava nepodléhá RID/ADR předpisům. Po dohodě mezi klientem a výrobcem je možná i jiná varianta balení. Obal nemá negativní vliv na jakost produktu.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních, pevně uzavřených obalech při teplotě od + 5 do + 30 [°C]. Produkt skladovaný v těchto podmínkách zachovává svoje vlastnosti po dobu 12 měsíců od data výroby.

Pro bližší informace prosím kontaktujte:

L.P.D. group

tel./ fax: +420 596 013 428

e-mail: obchod@lpdgroup.cz

www.lpdgroup.cz