

EVOLUTION RAGE 1

Návod k použití

Technické parametry:

Příkon	1050 W
Hĺoubka řezu při 90°	55 mm
Hĺoubka řezu při 45°	35 mm
Optimální tloušťka řezaného materiálu (ocel)	6 mm
Maximální tloušťka řezaného materiálu (dřevo)	25,4 mm
Volnoběžné otáčky	3500 /min
Doporučený nepřetržitý čas práce	30 min
Hlučnost	100,8 dB
Hmotnost	5,5 kg
Maximální rozměry	280x395x450 mm
Minimální rozměry	240x260x400 mm
Průměr kotouče	185 mm
Průměr otvoru	20,0 mm
Tloušťka kotouče	2 mm



Prohlášení o shodě: Prohlašujeme s plnou odpovědností, že tento výrobek splňuje normy a směrnice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

Standartní příslušenství v dodávce:

1x boční rukojeť, 1x vodící lišta, 1x ochranné brýle, 1x klíč, 1x špunty do uší, 1x kotouč

Vždy je potřeba používat ochranné = pracovní pomůcky (oči, uši,..). Nedotýkejte se kotouče dokud se točí! Dodržujte pracovní postup podle tohoto návodu!

Tento stroj je určený na řezání kovů vhodným TCT (titan-wolfram-karbid) kotoučem. Nemůže být používán na jiné účely, modifikovaný nebo jako součást pohonu jiného stroje. Používejte bariéry 4 m od pracovního místa, abyste zabránili možnému zranění z odletujících pilin. Nepoužívejte ve výbušném prostředí, jiskry vznikající při řezání mohou vznítit hořlavé materiály nebo plyny. Nepoužívejte v mokřem nebo vlhkém prostředí, může dojít k úrazu elektrickým proudem. Vždy se strojem pracujte oběma rukama. Řezaný materiál zafixujte proti posunu při řezání.

- Vytáhněte el. šňůru ze zásuvky při výměně kotouče nebo úpravách nastavení stroje.
- Používejte vždy jen TCT EVOLUTION kotouče.
- Zkontrolujte vždy kotouč před jeho použitím, nepoužívejte deformovaný, zlomený nebo jinak poškozený kotouč.
- Ujistěte se, že je kotouč správně namontovaný a zda je určený na řezaný materiál.
- Nepoužívejte kotouče z HSS ocele.
- Nezastavujte kotouč bočním tlakem na něho.
- Při řezání dřeva používejte vhodné odsávání pilin. Zásobník s dřevěnými pilinami musí být vždy vyprázdněný před řezáním jiných materiálů.
- Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu.
- El. šňůru chraňte před pohyblivými částmi stroje.
- Při odložení stroje po práci ho vždy vypněte a ujistěte se, že jsou všechny rotující součásti v klidu.
- V případě zasekávání stroje/kotouče ihned vypněte stroj a odpojte od el. zásuvky.
- Před použitím kotouče vždy zkontrolujte max. povolené otáčky stroje a kotouče.
- Zkontrolujte si, zda výškové nastavení, úhlové nastavení a boční rukojeť jsou zafixované při jejich používání.
- Vždy používejte jen originální podložky a matice dodávané se strojem, v případě opotřebení je vyměňte.

Nastavení stroje

Montáž/demontáž kotouče

Uvolněním dvou šroubů demontujte ochranný kryt kotouče. Odšroubujte M8 matici, která zabezpečuje kotouč a sejmete podložku. Použijte zámek na hřídele proti otáčení kotouče. Před vložením nového kotouče si vždy zkontrolujte směr otáčení podle šipky na kotouči. Dotáhněte M8 matici a podložku ve správné poloze a namontujte zpět ochranný kryt a vodič kotouče. Zkontrolujte plné uvolnění zámků hřídele otočením kotouče před jeho použitím.

Nastavení hloubky řezu

Uvolněním zámků nastavíte požadovanou výšku řezu. Kotouč by neměl přesahovat víc než 4 mm přes řezaný materiál. Dotáhnutím rukojeti zafixujte požadovanou výšku. Při řezání některých materiálů je nutné ručně odtáhnout kryt kotouče proto, abyste se dostali k materiálu.

Nastavení úhlu řezu

Uvolněte rukojeť a upravte si požadovaný sklon podle stupnice. Dotáhnutím rukojeti zafixujte požadovaný úhel řezu. Při některých typech řezů materiálu bude nutné ručně odkrýt vodič kotouče, aby se kotouč dostal přes řezaný materiál. U řezání některých materiálů je nutné ručně odtáhnout kryt kotouče, abyste se dostali k materiálu.

Vodící drážky

Vodící drážky jsou na začátku základní desky. Levá vodící drážka slouží na sledování čáry řezu při 90°. Pravá vodící drážka slouží na sledování čáry řezu při 45°.

Bezpečnostní a pracovní pokyny

Pracovní pokyny

Vždy pevně uchyťte řezaný materiál ve svěráku, na lavici nebo jiném tvrdém podkladu. Spoušť pily je chráněna pojistkou/aretací, kterou je třeba uvolnit při zatáhnutí spouště. Netlačte silou na stroj, nechejte ho řezat bez nadměrného tlaku a zatížení. Příliš velkým tlakem nezvýšíte výkon stroje při řezání a snížíte životnost kotouče. Při nastavení bočního dorazu si vždy zkontrolujte rovnoběžnost s kotoučem, ne se základovou deskou. Při náběhu na řezaný materiál postupujte pomalu a opatrně, abyste nezničili zuby kotouče. Vždy používejte obě ruce při vedení stroje přes řezaný materiál. Když se aktivuje ochrana proti přetížení stroje, nechejte stroj vychladnout a stiskněte tlačítko reset.

Sběr kovových pilin

Tento stroj má v ochranném krytě komoru na sběr pilin. Když se piliny nahromadí až do průhledného otvoru, otevřete kryt a vyprázdněte ho. Pozor na kovové piliny, můžou být horké a ostré, proto se jich nedotýkejte holýma rukama.

Odsávání pilin

Odstraňte malý černý kryt na horní části ochranné krytu kotouče, aby jste mohli připojit odsávací hadici. Při řezání bez odsávání vraťte kryt na jeho místo.

Údržba

Udržujte stroj, el. šňůru a kuffík čistý od kovových pilin. Nepoužívejte čisticí prostředky obsahující benzen, trichloretylén, chlorid a amoniak, protože by se mohly poškodit plastové části motoru. Při elektrické nebo mechanické poruše ihned odpojte stroj od el. sítě. Nadměrné jiskření může signalizovat nečistoty v motoru (piliny) nebo opotřebenosti uhlíků motoru. Uhlíky je nutné vyměnit při dosažení výšky 6 mm. Ostatní zásahy do stroje je možné provádět jen v autorizovaném servisním středisku. Stroj je z výroby namazaný mazivem na cca 72 hodin provozu. Na doplnění maziva po této době kontaktujte autorizované servisní středisko.

Příslušenství

TCT EVOLUTION kotouč 185 mm – multifunkční použití na ocel, hliník, dřevo a plast

Záruka

Na stroj je záruka 24 měsíců, netýká se nadměrného opotřebením nebo poškození, záruka se vztahuje pouze na výrobní vady. Záruční a pozáruční servis:

ALLMEDIA, spol. s r.o., Křivánky 12 b, 642 00 Brno - Bosonohy, tel./fax: +420 547 212 151